

BON TON FILATO

"SARGASSI" PULL



ADRIAFIL[®]
Filati dal 1911 - Made in Italy



D&R n° 68

Taglie: S – M – L – XL
Intermedio

La spiegazione è data in quattro taglie. Dove c'è un'indicazione sola, questa vale per tutte le taglie.

Occorrente: filato Adriafile, qualità Bon Ton: 11-12-12-13 gom. col. n. 86; ferri n. 3; ferro ausiliario n. 3; ferro circolare n. 3.

Punti impiegati:

Punto coste: 1° f.: *1 m. dir., 1 m. rov.*; rip. da * a *

2° f.: lav. le m. come si presentano.

Rip. sempre il 2° f.

Maglia rasata diritta: f. di andata a dir., f. di ritorno a rov.

Campione: 28 m. e 36 f. a m. rasata dir. con i f. n. 4 = 10x10 cm.

Se il campione ottenuto non corrisponde a quello richiesto, cambiare la misura dei ferri.

Esecuzione:

Dietro: con il f. circolare avv. 250-254-272-290 m. e lav. 2 cm a p. coste. Pros. a m. rasata dir. A 29 cm di alt. tot., pros. per le pieghe come segue: lav. 5-7-4-1 m., *mettere 10-10-11-12 m. su un f. aus. davanti al lavoro e davanti alle 10-10-11-12 m. seg. del f. sinistro, poi lav. sempre ins. 1 m. del f. aus. e la m. corrispondente del f. sinistro, mettere poi le 10-10-11-12 m. seg. su un f. aus. dietro il lavoro e dietro le 10-10-11-12 m. seg. del f. sinistro, poi lav. sempre ins. 1 m. del f. sinistro e la m. corrispondente del f. aus.*; rip. da * a * per altre 5 volte, lav. poi le ultime 5-7-4-1 m. (= 130-134-140-146 m.).

Pros. a m. rasata dir. A 35 cm di alt. tot., per gli scalfi manica, intrecc. ai lati 1 volta 3 m. e poi ogni 2 f. 1 volta 2 m. e 3 volte 1 m. (= 114-118-124-130 m.). A 52-53-54-55 cm di alt. tot., per lo scollo, intrecc. le 38-40-42-46 m. centrali e term. le due parti separatamente. Intrecc. dal lato scollo ogni 2 f. 1 volta 10 m. e 1 volta 2 m. A 54-55-56-57 cm di alt. tot., intrecc. le 26-27-29-30 m. rimaste per ogni spalla.

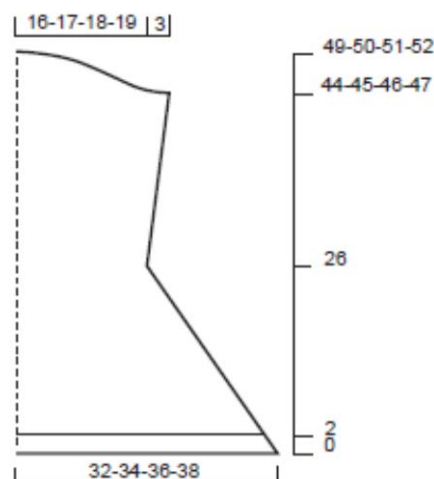
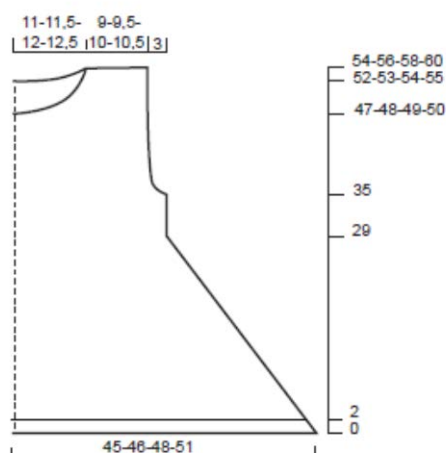
Davanti: iniziare come per il dietro. Per lo scollo, a 47-48-49-50 cm di alt. tot., intrecc. le 26-28-30-34 m. centrali e term. le due parti separatamente. Intrecc. dal lato scollo ogni 2 f. 1 volta 5 m., 1 volta 4 m., 2 volte 2 m., 5 volte 1 m. Alla stessa alt. del dietro, intrecc. le 26-27-29-30 m. rimaste per ogni spalla.

Maniche: con il f. circolare avv. 182-186-202-206 m. e lav. 2 cm a p. coste. Pros. a m. rasata dir. A 26 cm di alt. tot., pros. per le pieghe come segue: lav. 1-3-1-3 m., *mettere 9-9-10-10 m. su un f. aus. davanti al lavoro e davanti alle 9-9-10-10 m. seg. del f. sinistro, poi lav. sempre ins. 1 m. del f. aus. e la m. corrispondente del f. sinistro, mettere poi le 9-9-10-10 m. seg. su un f. aus. dietro il lavoro e dietro le 9-9-10-10 m. seg. del f. sinistro, poi lav. sempre ins. 1 m. del

f. sinistro e la m. corrispondente del f. aus.*; rip. da * a * per altre 4 volte, poi lav. le ultime 1-3-1-3 m. rimaste (= 92-96-102-106 m.).

Pros. a m. rasata dir. e aum. ai lati ogni 8 f. 8-8-8-9 volte 1 m. (= 108-112-118-124 m.). A 44-45-46-47 cm di alt. tot., per l'arrotondamento, intrecc. ai lati 1 volta 6 m. e poi ogni 2 f. 2 volte 3 m., 4 volte 2 m., 2 volte 4 m. Nel 2° f. seg. intrecc. le 52-56-62-68 m. rimaste (= circa 49-50-51-52 cm di alt. tot.).

Confezione e rifiniture: chiudere le spalle. Per il bordo scollo, con il f. circolare ripr. dallo scollo 146-152-158-164 m. Lav. 1,5 cm a p. coste, poi intrecc. le m. come si presentano. Montare le maniche tenendo il centro sulla cucitura della spalla. Chiudere i fianchi e i sottomanica.



D&R n° 68